
**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO
ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO: ASSISTENTE TÉCNICO II
FUNÇÃO: ASSISTENTE DE RELACIONAMENTO COMERCIAL
LOTAÇÃO: ADMINISTRAÇÃO REGIONAL
DESCRIPTIVO DE PROCESSO SELETIVO INTERNO Nº 046/2023**

O Serviço Social do Comércio - Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado da Análise Curricular** para o cargo de **Assistente Técnico II**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **15/06/2023**.

Goiânia, 13 de junho de 2023.
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração
Gerência de Gestão de Pessoas