
**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO
ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO/FUNÇÃO: ASSISTENTE ADMINISTRATIVO II
LOTAÇÃO: ADMINISTRAÇÃO REGIONAL
DESCRITIVO DE PROCESSO SELETIVO Nº 054/2022**

O Serviço Social do Comércio – Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado Final** para o cargo de **Assistente Administrativo II**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **03/08/2022**, a partir das 10h00.

Goiânia, 02 de julho de 2022.
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração
Gerência de Gestão de Pessoas