

## RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO RESULTADO FINAL

## CARGO/ FUNÇÃO: ASSISTENTE TÉCNICO I LOTAÇÃO: SESC CAMPINAS DESCRITIVO DE PROCESSO SELETIVO INTERNO № 006/2022

O Serviço Social do Comércio – Administração/GO informa o resultado final do processo seletivo para o cargo de **Assistente Técnico I** conforme a relação nominal e ordem de classificação dos candidatos.

O candidato classificado deverá comparecer presencialmente no endereço Rua 31 – A nº 43 St. Aeroporto, Goiânia - GO, no dia 26/05/2022 às 14:30h, para preenchimento de formulário e entrega das cópias dos documentos conforme item 12.5 do Descritivo de Processo Seletivo nº 006/2022.

Caso a candidata não consiga providenciar todas as cópias da documentação, poderá enviar para o e-mail recrutamentoeselecaosesc@sescgo.com.br em até 48 horas a partir da data desta publicação, informando no campo assunto: Documentação — Descritivo 006/2022 — [Nome do candidato]. Entretanto, é imprescindível o comparecimento presencial na data e horário citado.

CLASSIFICADO	
10	Paulo de Faria Veloso

E reiteramos os itens 9.1, 12.3 e 12.4 do Descritivo de Processo Seletivo, conforme segue:

- 9.1. Os candidatos classificados poderão ser convocados a assumirem o(s) cargo(s) do qual participaram, no prazo de até 24 (vinte e quatro) meses, a contar da data de homologação do Processo Seletivo Interno, de acordo com a disponibilidade de vaga(s), observados os mesmos critérios e requisitos do cargo, na época descritos no referido Descritivo, de acordo com interesse e/ou conveniência da Instituição.
- 12.3. A participação dos candidatos nesse Processo Seletivo Interno não implica obrigatoriedade em sua promoção, cabendo Sesc a avaliação da conveniência e oportunidade de aproveitá-los em número estritamente necessário, respeitado a ordem de classificação, o prazo de validade do Processo Seletivo Interno e a disponibilidade orçamentária aprovada pelo órgão competente.
- 12.4. O Sesc poderá revogar, anular, adiar ou suspender o presente Processo Seletivo Interno, sem que caiba qualquer indenização aos candidatos interessados.

Goiânia, 25 de maio de 2022. Seção de Recrutamento e Seleção - Integração Gerência de Gestão de Pessoas