
**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO
NOVO ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO/FUNÇÃO: AUXILIAR DE LAVANDERIA
LOTAÇÃO: SESC CALDAS NOVAS
DESCRIPTIVO DE PROCESSO SELETIVO Nº 105/2021**

O Serviço Social do Comércio – Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado da Análise Curricular** para o cargo de **Auxiliar de Lavanderia**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **06/05/2022**, às 18h30.

Goiânia, 05 de maio de 2022.
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração
Gerência de Gestão de Pessoas