
**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO
ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO/FUNÇÃO: ASSISTENTE
ADMINISTRATIVO II
LOTAÇÃO: ADMINISTRAÇÃO REGIONAL – GERÊNCIA DE
COMUNICAÇÃO E MARKETING
DESCRIPTIVO DE PROCESSO SELETIVO Nº 103/2021**

O Serviço Social do Comércio – Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado Final** para o cargo **Assistente Administrativo II**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **14/03/2022**, às 18h30.

Goiânia, 09 de março de 2022.
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração
Gerência de Gestão de Pessoas