

**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO  
ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO/FUNÇÃO: ASSISTENTE ADMINISTRATIVO III  
LOTAÇÃO: SESC CALDAS NOVAS  
DESCRIPTIVO DE PROCESSO SELETIVO Nº 021/2021**

Serviço Social do Comércio – Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado da Análise Curricular** para o cargo de **Assistente Administrativo III**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **25/06/2021**, às 18h30.

Goiânia, 24 de junho de 2021.  
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração  
Gerência de Gestão de Pessoas